



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L0570

# 检测 报告

产品名称	戴尔 PowerEdge T150
产品型号	T150-HZNWYP3
委托单位	戴尔(中国)有限公司
生产单位	戴尔(中国)有限公司
检测类别	委托检测



## 注意事项

1. 本报告无“检验检测专用章”无效。
2. 本报告法律责任由中国信息通信研究院承担，纸质报告需加盖骑缝章。
3. 复制本报告未重新加盖“检验检测专用章”无效。
4. 本报告无主检、审核、批准人签字无效。
5. 本报告涂改无效。
6. 为了客户的利益，若对本报告有异议，请于收到本报告之日起十五日内向本检验机构提出。
7. 本报告中样品由客户提供，测试结果仅适用于实验室收到的样品。本报告中样品来源信息（如送样人、产地、生产单位等）由客户提供，实验室不负责其真实性。
8. 未经实验室书面批准不得部分复制本报告。
9. 中国信息通信研究院/中国泰尔实验室质量管理体系共包括以下 10 个机构：
  - 国家通信计量站
  - 国家物联网通信产品质量监督检验中心
  - 国家电话机质量监督检验中心
  - 信息产业北京移动通信设备质量监督检验中心
  - 信息产业图文通信设备质量监督检验中心
  - 信息产业北京电话交换设备质量监督检验中心
  - 信息产业通信电磁兼容质量监督检验中心
  - 信息产业通信软件测评中心
  - 信息产业邮电工业产品质量监督检验中心
  - 信息产业通信设备抗震性能质量监督检验中心

地址：北京市西城区新街口外大街 28 号

邮政编码：100088

电话：010-82051479

网址：[www.caict.ac.cn](http://www.caict.ac.cn)、[www.chinattl.com](http://www.chinattl.com)

E-MAIL：[jichubu@caict.ac.cn](mailto:jichubu@caict.ac.cn)

# 检 测 报 告

产品名称	戴尔 PowerEdge T150	产品型号/ 规格	T150-HZNYWP3
委托单位	戴尔(中国)有限公司	出厂编号/ 生产日期	_____
生产单位	戴尔(中国)有限公司	送样日期	2022 年 7 月 13 日
送样地点	北京市西城区新街口外大街 28 号	送 样 者	王海峰
样品数量	1 套		
检测类别	委托检测	检测项目	4 项
样品初始 状 态	样品初始状态完好, 符合检测要求		
检测依据	GB/T 2423.2-2008 《电工电子产品环境试验 第 2 部分: 试验方法 试验 B: 高温》 GB/T 2423.1-2008 《电工电子产品环境试验 第 2 部分: 试验方法 试验 A: 低温》 GB/T 2423.3-2006 《电工电子产品环境试验 第 2 部分: 试验方法 试验 Cab: 恒定湿热方法》 GB/T 17626.5-2008 《电磁兼容 试验和测量技术 浪涌(冲击)抗扰度试验》		
检 测 结 论	检测结果如下:  检测项目共 4 项, 合格 4 项, 不合格 0 项。		
备 注	本报告中的测试结果按照厂家提供测试规范判定。		


 批准: 

 审核: 

 主检: 

## 检 测 结 果

序号	检测项目	标准要求	检测结果	结 论
1	高温	设备进行高温 65℃ 试验 24h, 试验完成后取出设备常温放置 1 小时, 设备外观无异常, 可正常开机。	符合要求	合格
2	低温	设备进行低温 -20℃ 试验 24h, 试验完成后取出设备常温放置 1 小时, 设备外观无异常, 可正常开机。	符合要求	合格
3	恒定湿热	(40±2)℃, (85±3)%RH 设备进行恒定湿热试验 24h, 试验完成后取出设备, 常温放置 1 小时, 设备外观无异常, 可正常开机。	符合要求	合格
4	防雷	采用 8/20 μs 波形正负极试验各 5 次, 电源口: 差模、共模 5kA。判定标准: 满足试验结果的评价 a) 或 b) 类的相关要求。	符合要求	合格

以下空白

# 受测样品照片



戴尔 PowerEdge T150  
T150-HZNWYP3

## 检测用主要仪表、检测环境条件及其它

序号	仪 器 设 备	型 号	编 号	校准有效日期至	备 注
1	可程式恒温恒湿试验箱	ETH-408-40-CP-SD	MEA1612-005	2022-08-05	---
2	多功能浪涌发生器	SG5020G	EC5661601	2023-05-13	---

**检测说明:**

免责声明: 本报告中样品由客户提供, 测试结果仅适用于收到的样品。

检测地点	北京市西城区新街口外大街 28 号	
检测日期	2022 年 7 月 18 日 2022 年 7 月 21 日	
检测环境条件	温度: (23~26)℃	相对湿度: (45~55)%